

АНОТАЦІЯ

Дипломна робота виконана на 81 сторінках і містить 11 ілюстрацій, 13 таблиць і 4 додатки. При розробці використано інформацію з 9 джерел.

Мета виконання проекту – створити програмний модуль автоматизованої системи технологічної підготовки аргоно-дугового зварювального виробництва, який дасть можливість розраховувати режими аргоно-дугового зварювання алюмінієвих циліндричних конструкцій та виробів.

Результатом дипломного проекту є розроблений додаток, основною функцією якого є розрахунок режимів ргонодугового зварювання алюмінієвих циліндричних конструкцій та виробів.

Ключові слова: АСТПВ, аргоно-дугове зварювання, алюмінієві циліндричні вироби, обробка та розрахунок режимів зварювання.

ANNOTATION

The Specialist Thesis is done on 81 pages and contains 11 figures, 13 tables and 4 appendixes. During study 9 sources of information have been used.

The aim of the project was to develop the program module for the automated system of technological preparation argon-arc welding production, which will enable to calculate the modes of argon-arc welding of aluminum cylindrical structures and products.

The result of this Specialist work is developed application, whose main function is to calculate welding modes of aluminum cylindrical structures and products .

Key words: ASTPP, argon-arc welding, aluminum cylindrical products, processing and calculation of welding modes.